(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



1500 B CHILEBON IN CORNIN 1500 CENTA DEFINEDENTA DA 1500 CENTA CONTROL CONTR

(43) 国際公開日 2005 年4 月14 日 (14.04.2005)

PCT

(10) 国際公開番号 WO 2005/034304 A1

(51) 国際特許分類7:

H02K 1/12, 1/02

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2004/010481

(22) 国際出願日:

2004年7月23日(23.07.2004)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2003-341455 2003 年9 月30 日 (30.09.2003) J

- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): シャープ 株式会社 (SHARP KABUSHIKI KAISHA) [JP/JP]; 〒 5458522 大阪府大阪市阿倍野区長池町 2 2番 2 2号 Osaka (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 田中 章三 (TANAKA, Shohzoh) [JP/JP]; 〒6308114 奈良県奈良 市芝辻町 3-9-3 7-2 0 3 Nara (JP).
- (74) 代理人: 佐野 静夫 (SANO, Shizuo); 〒5400032 大阪府 大阪市中央区天満橋京町 2-6 天満橋八千代ビル別 館 Osaka (JP).

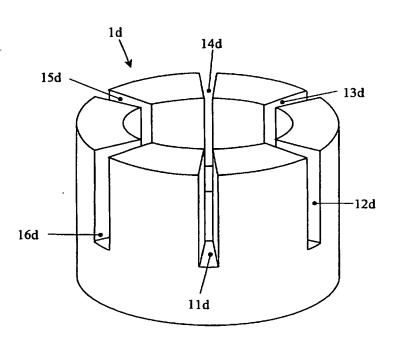
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

- (54) Title: YOKE, ELECTROMAGNETIC ACTUATOR, AND STIRLING ENGINE
- (54) 発明の名称: ヨーク、電磁式アクチュエータ及びスターリング機関



- (57) Abstract: A yoke used for electromagnetic actuators is disclosed which is formed by compacting a soft magnetic iron powder. The yoke is provided with a notch portion for preventing eddy current loss. By having such a notch portion, eddy current loss is prevented in the yoke, thereby enabling to operate an actuator highly efficiently.
- (57) 要約: 電磁式アクチュエータに使用されるヨークを、軟磁性鉄粉を成型して形成するとともに、そのヨークに渦電流損の発生を防止する欠切部を形成する。この欠切部により、渦電流の発生を防止し、アクチュエータを高効率に運転できるようにした。